

GOLFARI GIREVOLI

CARATTERISTICHE SPECIFICATION

Main advantage of the swivel lifting points is the base that rotates 360° and so far orientable in any direction, unlike normal DIN eyebolts where the orientation of the ring depends from the screwing of the bolt. Swivel lifting points guarantee safety factor 4 in all directions of loading. Swivel lifting points are marked with the working load, thread size, grade of the steel, CE mark, code for traceability and marking of the manufacturer.

La caratteristica principale dei golfari girevoli consiste nel fatto che la base è girevole a 360° e quindi orientabile in qualsiasi direzione, a differenza dei normali golfari DIN dove l'orientamento dell'anello è condizionato dall'avvitamento del bullone. I golfari girevoli garantiscono il coefficiente di sicurezza 4 in tutte le direzioni di tiro. Tutti i golfari sono marcati con la portata di utilizzo, la misura del filetto, il grado dell'acciaio, il marchio CE, il codice di rintracciabilità e la sigla del costruttore.

ISTRUZIONI D'USO OPERATING INSTRUCTIONS

The eyebolts must be placed on bearing flat surfaces having dimensions larger than the diameter of the base of the eye itself. The whole basis of the eyebolt must adhere to the surface of support. The thread of the mounting hole should be perpendicular to the base of the eyebolt. The support base must be able to withstand the forces transmitted during use, without deforming. The eyebolts are provided with thread for ferrous materials (es. steel or cast iron); in the presence of soft materials (aluminium or its alloys) is necessary to provide a longer thread. We recommend the following minimum lengths of threaded holes in function of the material:

- Steel: 1 x thread diameter;
- Cast iron: 1,25 x thread diameter;
- Aluminium Alloys: 2 x thread diameter;
- Low resistance light metals: 2,5 x thread diameter.

The eyebolts must be screwed according to the tightening torques indicated in the instructions for use. The loading ring must be free to move, without forcing against the load or the base of the swivel lifting points.

I golfari devono essere posizionati su superfici portanti piane aventi dimensioni superiori al diametro della base del golfare stesso. Tutta la base del golfare deve aderire alla superficie di appoggio. La filettatura del foro di fissaggio deve essere perpendicolare alla base del golfare. La base di appoggio deve essere in grado di sopportare le forze trasmesse durante l'utilizzo, senza deformarsi. I golfari sono previsti con filettatura per materiali ferrosi (es. acciaio o ghisa); in presenza di materiali morbidi (es alluminio o sue leghe) è necessario prevedere una filettatura maggiore. Raccomandiamo le seguenti lunghezze minime di fori filettati in funzione del materiale:

- Acciaio: 1 x diametro filetto;
- Fusioni di Ghisa: 1,25 x diametro filetto;
- Leghe di Alluminio: 2 x diametro filetto;
- Metalli leggeri a bassa resistenza: 2,5 x diametro filetto.

















I golfari devono essere avvitati utilizzando rispettando le coppie di serraggio indicate nelle istruzioni d'uso. La staffa di aggancio deve essere libera di muoversi, senza forzare contro il carico o la base del golfare stesso.



GOLFARI GIREVOLI

GOLFARI GIREVOLI DA IMBULLONARE - FILETTATURA METRICA

SCREWABLE SWIVEL LIFTING POINTS - METHRIC THREAD

<p>PLDW - gr. 10</p>  <p>M8 - M100</p>	<p>PLBW - gr. 10</p>  <p>M8 - M48</p>	<p>PLAW - gr. 10</p>  <p>M8 - M48</p>	<p>PLZW - gr. 10</p>  <p>M8 - M48</p>	<p>PLGW S - gr. 10</p>  <p>M8 - M48</p>	<p>PLGW B - gr. 10</p>  <p>M8 - M48</p>
<p>PLGW SN - gr. 10</p>  <p>M8 - M30</p>	<p>TAW - gr. 8</p>  <p>M8 - M90</p>	<p>EAW - gr. 10</p>  <p>M10 - M90</p>	<p>MAW - gr. 10</p>  <p>M8 - M30</p>	<p>MAWX - gr. 10</p>  <p>M33 - M100</p>	<p>RP - gr. 10</p>  <p>M8 - M48</p>
<p>RPL - gr. 10</p>  <p>M12 - M30</p>	<p>RPE - gr. 10</p>  <p>M8 - M30</p>	<p>RPF - gr. 10</p>  <p>M8 - M30</p>	<p>RF - gr. 10</p>  <p>M12 - M36</p>		

GOLFARI GIREVOLI DA IMBULLONARE - FILETTATURA UNC

SCREWABLE SWIVEL LIFTING POINTS - UNC THREAD

<p>PLDW-U - gr. 10</p>  <p>3/8" - 2 1/2"</p>	<p>PLBW-U - gr. 10</p>  <p>5/16" - 1" 1/2</p>	<p>PLAW-U - gr. 10</p>  <p>5/16" - 1" 3/4</p>	<p>PLGW-U - gr. 10</p>  <p>3/8" - 1 3/4"</p>	<p>TAW-U - gr. 8</p>  <p>5/16" - 3" 1/2</p>
--	---	---	--	---

GOLFARI E PUNTI DI SOLLEVAMENTO

GOLFARI NON GIREVOLI DA IMBULLONARE

SCREWABLE LIFTING POINTS



GOLFARI PER CONTAINER

EYE BOLTS FOR CONTAINER



PUNTI DI SOLLEVAMENTO DA IMBULLONARE

SCREWABLE LIFTING POINTS



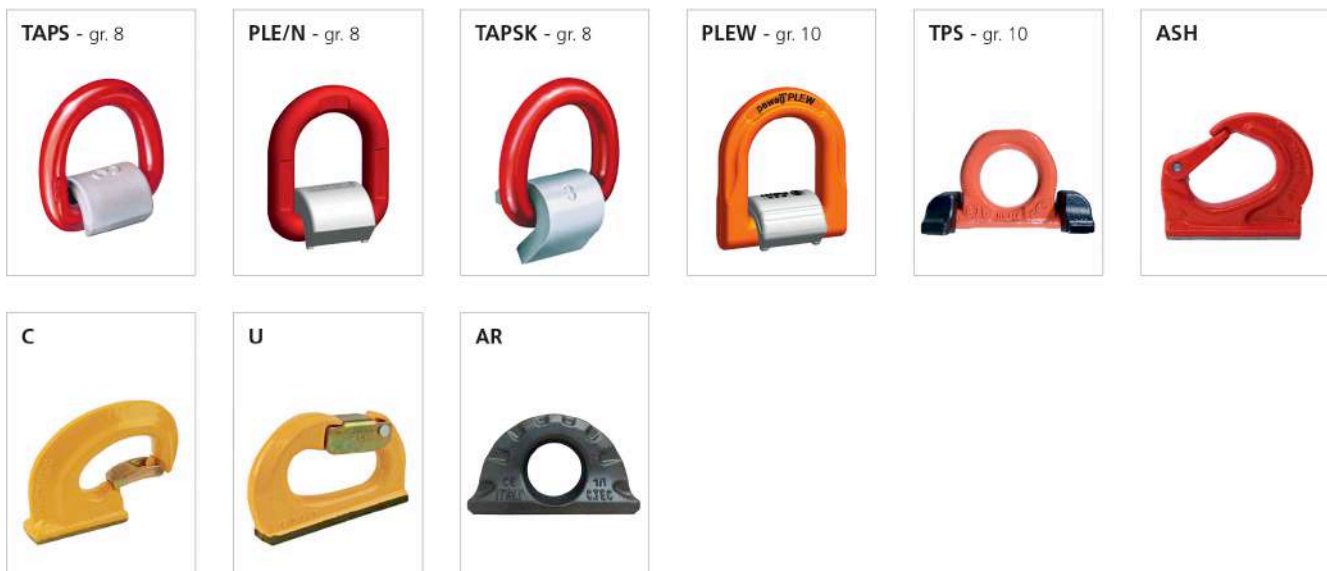
GOLFARI GIREVOLI DA SALDARE

WELDABLE SWIVEL LIFTING POINTS



PUNTI DI SOLLEVAMENTO DA SALDARE

WELDABLE LIFTING POINTS



GOLFARI E PUNTI DI SOLLEVAMENTO DI ACCIAIO INOSSIDABILE

STAINLESS STEEL LIFTING POINTS

